

Názov práce	Vedúci	Prihlásený
Analýza a posudzovanie bezpečnostných rizík na vybranom automatizovanom výrobnom systéme	Klačková Ivana, Ing. PhD.	Erik Barčiak
CRM systémy a ich vplyv na zvýšenie efektivity obchodných procesov v oblasti automatizácie vo vybranom podniku	Klačková Ivana, Ing. PhD.	Klaudia Hudecová
Koncepčný návrh automatizovanej ionizačnej stanice pre PCB dosky	Stanček Ján, Ing. PhD.	Dominik Rozin
Koncepčný návrh automatizovanej stanice pre montáž PCB dosky s využitím kamerového systému	Stanček Ján, Ing. PhD.	Marián Varečka
Koncepčný návrh výrobnéj linky na výrobu klzných dosiek	Bulej Vladimír, doc. Ing. PhD.	Juraj Michalčík
Konštrukčný návrh a stavba CNC gravírovačky pre edukačné účely	Čuboňová Nadežda, prof. Ing. PhD.	Peter Harmata
Kontrola kvality produktov pomocou umelej inteligencie	Kuric Ivan, prof. Ing. Dr.	Jan Medovarski
Modelovanie a návrh výroby tvarovej súčiastky pomocou 5 osového obrábania v CAD/CAM systéme EDGE CAM	Dodok Tomáš, Ing. PhD.	
Monitorovanie tréningových obrábacích strojov prostredníctvom IoT	Cíсар Miroslav, Ing. PhD.	Lukáš Krčmárik
Návrh mobilného robota s magnetickým kolesovým podvozkom	Uríček Juraj, doc. Ing. PhD.	Anton Palenčár
Návrh na zefektívnenie pracovného procesu montážnej linky elektromotorov	Tlach Vladimír, Ing. PhD.	Martin Novotný
Návrh rekonfigurovateľného systému kontroly kvality na výrobnéj linke	Zajačko Ivan, Ing. PhD.	Marek Gavlák
Návrh riadenia automatizovaného systému kontroly polohy polotovarov vo výrobnéj linke prostredníctvom PLC systému	Zajačko Ivan, Ing. PhD.	Vladimír Urbánek
Návrh robotizovaného pracoviska pre meranie priemerov otvorov	Tlach Vladimír, Ing. PhD.	Michal Bušfy
Návrh stanice automatizovaného nanášania lepiacej pasty na svetlomet	Stanček Ján, Ing. PhD.	Martin Jaroš
Návrh zariadenia pre spevňovanie povrchu materiálov	Uríček Juraj, doc. Ing. PhD.	Martin Stotka
Optimalizácia automatickej linky pre predmontáž brzdového pedála s využitím ABB robotov	Stanček Ján, Ing. PhD.	Dávid Kičín
Optimalizačné možnosti CAD/CAM systémov pri výrobe sústružníckych a frézovaných súčiastok	Dodok Tomáš, Ing. PhD.	Jakub Iglár
Použitie 5-osového súvislého frézovania pri dokončovaní tvarových plôch	Cíсар Miroslav, Ing. PhD.	Ján Jantoš
Vývoj špeciálneho rekonfigurovateľného koncového efektora pre efektívne odoberanie súčiastok z výrobnéj linky pomocou robota	Bulej Vladimír, doc. Ing. PhD.	Michal Šupolík
<b>Externé štúdium - záverečné práce</b>		
„Screw-Theory“ a jej aplikácia v robotike	Bulej Vladimír, doc. Ing. PhD.	Mária Michalková

Aplikácia systému dielenského programovania Sinumerik Operate pri výrobe frézovaných súčiastok	Čuboňová Nadežda, prof. Ing. PhD.	Lukáš Papšo
Koncepčný návrh a tvorba riadiaceho programu pre univerzálny robotický paletizér	Bulej Vladimír, doc. Ing. PhD.	Dušan Murín